

หลักสูตร ผู้ประสานงานในการประเมินอันตราย (HAZOP facilitator for HAZOP workshop)

1. หลักการและเหตุผล

เทคนิค Hazard and Operability (HAZOP) เป็นวิธีที่เหมาะสมในการประเมินความเสี่ยงในกระบวนการ หรือ Process Hazard Analysis (PHA) ซึ่งผู้ประสานงานในการประเมินอันตราย (HAZOP facilitator for HAZOP workshop) ที่ทำหน้าที่สำคัญและเป็นส่วนหนึ่งของทีมงาน HAZOP Team ในการค้นพบจุดอ่อนของระบบการป้องกัน เพื่อการปรับปรุงให้ระบบป้องกันเข้มแข็งมากยิ่งขึ้น เพิ่มประสิทธิภาพในการปกป้องผู้ปฏิบัติงาน สิ่งแวดล้อม ทรัพย์สิน และชีวิตประชาชน ให้ปลอดภัยยิ่งขึ้น

2. วัตถุประสงค์ของหลักสูตร

หลักสูตรนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อผู้เรียนสามารถใช้เทคนิค HAZOP และสามารถประสานงาน (facilitator for HAZOP workshop) ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

3. คุณสมบัติผู้เข้ารับการอบรม/กลุ่มเป้าหมาย

ผู้ที่จำเป็นต้องได้รับการอบรม ได้แก่ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ระดับเทคนิคขั้นสูง และระดับเทคนิค และผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องในการทำ HAZOP

4. วิทยากร: ผศ. ดร. เต๋นศักดิ์ ยกยอน

5. ระยะเวลาอบรม: 6 ชั่วโมง

6. วิธีฝึกอบรม

- Participatory learning
- Workshop

7. สิ่งที่ได้รับหลังการอบรม: วุฒิบัตรการผ่านการฝึกอบรม

8. การประเมินผลและเกณฑ์การวัดผล: ผ่านเกณฑ์การอบรม 80 %

9. หัวข้อฝึกอบรม

กำหนดการฝึกอบรม

หลักสูตร : ผู้ประสานงานในการประเมินอันตราย (HAZOP facilitator for HAZOP workshop)

8 ตุลาคม 2567	หัวข้อฝึกอบรม
08.30 - 09.00 น.	ทำแบบทดสอบก่อนการฝึกอบรม
09.00 - 10.30 น.	<ul style="list-style-type: none"> ● ระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้ป่งอันตราย การประเมินความเสี่ยงและการจัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ.2543 ● ข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2559 ● นิยามศัพท์ LOPA, IPL, SIS, SIF, PFD, RRF
10.30 - 10.45 น.	พัก Coffee Break
10.45 - 12.00 น.	<ul style="list-style-type: none"> ● ที่มาและแนวคิดเทคนิคการประเมินความเสี่ยงในกระบวนการ “Hazard and Operability (HAZOP)” ● ขั้นตอนการชี้ป่งอันตรายด้วยเทคนิค HAZOP
12.00 - 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน
13.00 - 14.30 น.	Workshop 1 <ul style="list-style-type: none"> ● ทีมงาน HAZOP Team ● ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง (Process Safety Information, PSI) ขอบเขต HAZOP
14.30 - 14.45 น.	พัก Coffee Break
14.45 - 16.00 น.	Workshop 2 – <ul style="list-style-type: none"> ● การทำ HAZOP (HAZID Workshop) และการสรุปข้อมูลการชี้ป่งอันตราย

วิทยากร: ผศ. ดร. เต๋นศักดิ์ ยกยอน

เต๋นศักดิ์ ยกยอน
วิชาชีพวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีควบคุม
สาขาอาชีพอนามัยและความปลอดภัย
ระดับเชี่ยวชาญ
ใบอนุญาตเลขที่: 622300/700



Densak Yogyor
Senior Science and Technology Professional

ประสบการณ์ทำงาน

- ผู้จัดการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม บมจ. ไทยอินดัสเตรียลแก๊ส (Thai Industrial Gases Public Company Limited)
- ผู้จัดการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม บริษัทเนชั่นแนล สตาร์ช แอนด์ เคมีเคิล จำกัด





Densak Yogyakarta

Having satisfactorily completed the prescribed course of study and having been recommended by the AcuTech Training Institute, is awarded this certificate in

HAZOP Team Leader

Conducted on
November 15 - 16, 1999
Manila, Philippines



In witness whereof, the faculty grants this certificate under the seal of the AcuTech Training Institute this 16th day of November, 1999.

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'D. Moore', written over a horizontal line.

David A. Moore, PE, CSP – Instructor
President & CEO

Handwritten signature in blue ink, possibly 'D. Moore', with the text '(AcuTech Engineer)' written vertically below it.